

Ficha Técnica Comercial Technical Commercial Sheet

Terrassa a 03 de Agosto de 2020

Artículo / Article: **Tejido mascarilla Banderas Puerta de Hierro**

- **USO/Use: Tejido para mascarilla higiénica reutilizable 2 capas / 2-layer reusable hygienic mask fabric**

Características del tejido / Fabric Characteristics:

- **Composición / Composition :** 100% Polièster
- **Peso / Weight:** 220 gr/m² ± 5 %
- **Ancho / Width:** 160 cm ± 2 %
- **Metraje Piezas / Roll Length :** ± 50 mts.
- **Color / Colour:** Blanco / WHITE

Acabado/ finish

- **ACABADO HIDROFUGO: Repelente de agua / Water Repellent Finish**
- **ACABADO ANTIBACTERIANO / Antibacterial Finish**

INFORME DEL ENSAYO Nro. / TEST REPORT nro. IN-01389/2020-1
LAVADO 5 CICLOS / WASHING 5 CYCLES

LEITAT Technological
Center
managing your technologies member of **TECHNO**

NORMA UNE CWA 17553:2020 EN 14683:2019 + AC:2019	CLASE I	NYLMA 2 CAPAS
Respirabilidad (Presión Diferencial) / Breathability: Differential Pressure (Pa/cm²)	< 60	29,7 ± 3%
Eficacia filtracion Bacteriana % / BFE% Bacterial Filtration Efficiency	≥ 70	86,8

- **Métodos / Opciones de Lavado - Washing Methods / Options:**

1. **Lavado y desinfección de las mascarillas con detergente normal y agua a temperatura entre 60° - 90° (ciclo normal de lavado) / Washing and sanitizing the masks with normal detergent and water at a temperature between 60° - 90° (normal washing cycle)**
2. ***Sumergir las mascarillas en una disolución de lejía 1:50 con agua tibia durante 30 minutos. Después lavar con agua y jabón y aclarar bien para eliminar cualquier resto de lejía y dejar secar. / Dip the masks in a 1:50 bleach solution with warm water for 30 minutes. Then wash with soap and water and rinse well to remove any remaining bleach and allow to dry.**

Se recomienda el planchado, después de cada lavado para estabilizar el producto. / Ironing is recommended after each wash to stabilize the product.

- **Consejo de Uso para sublimacion / Use advice for sublimation:
Estampación a 190°C y 45" / Printing at 190°C , 45"
(recomendamos efectuar test de sublimación, para centrar parámetros de temperatura, tiempo y calidad). (We recomend to make sublimation test to set temperature, time and quality parameters)**

Mantenimiento / Care:

